



## DATI SUI PAGAMENTI IN RELAZIONE ALLA TIPOLOGIA DI SPESA SOSTENUTA

2° TRIM 2022

ACQUISTO GAS METANO (MERCE)	6.072.729,16
ACQUISTO ENERGIA ELETTRICA + ONERI + ALLACCI (MERCE)	497.723,32
CONTRIBUTO GAS METANO PER AUTOTRAZIONE	1.171,77
CANCELLERIA E STAMPATI	802,21
TRASPORTI	2.275,50
ENERGIA ELETTRICA	892,50
GAS RISCALDAMENTO	982,56
ACQUA	55,90
CONSULENZE TECNICHE	5.445,00
VERIFICHE IMPIANTI	1.560,00
COSTI PER ALLACCI GAS METANO	12.041,18
VETTORIAMENTO GAS METANO	391.680,03
CANONE MANUT. PERIODICA E ASSIST. SOFTWARE	30.548,68
CANONE SISTEMA INFORMATICO INTEGRATO SII	1.084,26
CONSULENZE AMMINISTRATIVE	700,00
SPESE TENUTA CONTABILITA'/PAGHE	8.443,52
COMPENSI AMMINISTRATORE	6.207,98
SERVIZI AMMINISTRATIVI	14.856,27
SPESE LEGALI E CONSULENZE	3.590,00
SPESE TELEFONICHE	2.649,29
SPESE DI PUBBLICITA'	2.868,85
SPESE MARKETING	40.225,79
ASSICURAZIONI AUTO	700,00
SERVIZI DI VIGILANZA	2.978,40
SPESE DI PULIZIA INTERNI	822,00
SPESE POSTALI	10.727,57
SPESE PER SERVIZI BANCARI	17.971,23
COSTI CONDOMINIO	1.747,15
STIPENDI IMPIEGATI	22.785,00
ONERI INPS	11.796,89
IMPOSTA DI BOLLO	481,84
IMU	1.067,00
IMPOSTA DI REGISTRO	1.416,00
TASSE PROP. AUTOV.	142,29
DIRITTI CCIAA	796,00
TASSA SUI RIFIUTI	665,00
ALTRE IMPOSTE E TASSE	272,56
EROGAZ. LIBERALI INDED.	4.126,91
ALTRI COSTI DI GESTIONE	1.160,76

**TOTALE COSTI PAGATI**

**7.178.190,37**